# Mesinstellingen

Mes instellineng voor de Brother ScanNCut machine, maak altijd een proef sneden en begin met lage instellinge. Op de website van Brother zelf is ook veel informatie te vinden over deze instellingen.

**Standaardmes**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Materiaal | Advies instelling  Druk - Diepte - Snelheid | | | Eigen instelling | Opmerking |
| Flex | -9 a -8 | 6 a 7 | 1 |  |  |
| Vinyl | -9 | 6 a 7 | 1 |  |  |
| Printpapier | -9 | 4 a 5 | 1 |  |  |
| Karton (200gr.) | 0 a 1 | 5 a 6 | 1 |  |  |
| Vilt | 8 a 9 | 5 a 6 | 1 |  | Let op dat dat je mes boven je materiaal zit er er niet naast komt. |
| Stof (Katoen) | 1 a 2 | 3 a 4 | 1 |  | Let op dat de stof goed vast zit. |

**Diepmes - Max 2 mm**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Materiaal | Advies instelling  Druk - Diepte - Snelheid | | | Eigen instelling | Opmerking |
| Dik vilt (2mm) | 5 | 5 | 1 |  |  |
| Kurk | 5 | 5 | 1 |  |  |
| Rubber | 2 | 2 | 1 |  |  |
| Dik Karton (2mm) | 5 | 5 | 1 |  |  |
| Spijker stof | 5 | 6 | 1 |  |  |